



QUIK-SHIELD 112UE

Mousse de pulvérisation à cellules fermées ultra-efficace - Canada

QUIK-SHIELD® 112UE est l'isolation en mousse pulvérisée à cellules fermées ultra efficace. Il est idéal pour les applications d'isolation haute performance et pare-air dans la construction résidentielle et commerciale. QUIK-SHIELD® 112UE augmente l'efficacité du chantier, diminue la main-d'œuvre et les frais généraux, réduit les risques sur le chantier et offre le coût d'installation le plus bas.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

Propriétés obtenues dans un laboratoire à 25 °C. Les conditions sur le terrain peuvent entraîner une variation des propriétés.

	PROCÉDURE	VALEURS
Perméabilité à l'air (L/s à 75 Pa)	CAN/ULC-S705,1	<0,005
Résistance à la compression (kPa)	D-1621	259
Densité de cœur, minimum (kg/m ³)	D-1622	28,8-32
Stabilité dimensionnelle (% à -20 °C)	D-2126	-0,5
(% à 80 °C)		-1
(% à 70 °C, 97+3 %RH)		-1
Combustion superficielle	CAN/ULC-S102	PASS
Résistance à la traction (kPa)	D-1623	573
Absorption d'eau (%)	D-2842	1
Perméabilité à la vapeur (50mm ng/(Pa·s·m ²))	E-96	58,1

VALEURS RELATIVES DE L'ISOLANT (vieille)

LTTR Type 1 RSI à 50mm (m ² C°/W)	2,0
R-valeur à 50mm	11,4

PROPRIÉTÉS DE MANIPULATION À 77 °F (25 °C)

	FACE A (ISO)	FACE B (RÉSINE)
Gravité spécifique	1,23	1,22
Viscosité, cps	250±50	550±100

ENTREPOSAGE RECOMMANDÉ ET DURÉE DE VIE

- Température d'entreposage 10 à 38 °C (50 à 100 °F). Voir au dos pour le préconditionnement du matériel.
- Durée de vie à compter de la date de fabrication (contenants fermés) :
 - Côté A (iso) : 12 mois
 - Côté B (résine) : 6 mois
- Conserver bien scellé.
- Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil, dans un endroit frais et sec et éviter le gel.

INFORMATION PRODUIT

Les émissions	Conformément à la norme CAN / ULC-S774, les occupants doivent attendre 24 heures avant de réoccuper.
Températures extrêmes	La température d'utilisation continue peut atteindre 125°C (257°F) selon ASTM C411 et un minimum de -51°C (-60°F) selon D-2126
LEED	QUIK-SHIELD® 112UE a un minimum de 9% de contenu total renouvelable / recyclable, 2,3% recyclé avant consommation, 5,2% recyclé après consommation, 1,6% renouvelable rapidement et IEQ Credit-Low Emitting.
Couleur du produit	Gris perle (L'exposition aux UV entraînera une décoloration. La décoloration en elle-même n'est pas un signe de dommage au produit.)
L'emballage du produit	Bac de 275 gallons et tambour de 55 gallons

APPROBATIONS / CONFORMITÉ

CCMC #13555-L	CAN/ULC S-705.1, S-705.2
GREENGUARD Gold Certified	Certification Organization (CO) - Caliber Quality Solutions Inc.



800-828-1394 | swdurethane.com

DOC ID: SWD-TDS-PMG-220F REV. 00 EFF. DATE 03/01/20 APPROVAL: MGMT. REP. ON FILE



PRÉPARATION DES SUBSTRATS

La fourniture du substrat approprié est la responsabilité du propriétaire, du représentant désigné par le propriétaire, de l'entrepreneur et / ou de l'inspecteur. Voici les recommandations du fabricant. Cependant, d'autres techniques de préparation peuvent être nécessaires compte tenu des circonstances d'application uniques / spécialisées. Contactez le support technique SWD au 888-380-2022 pour des questions supplémentaires.

Il est recommandé d'éliminer la poussière, la saleté, l'huile, la peinture et les polymères alternatifs de toutes les surfaces avant d'appliquer les produits SWD.

Voir les spécifications SWD ou les directives SPFA pour plus de détails sur la préparation du substrat.

Bois	<ul style="list-style-type: none"> Assurez-vous que le bois est relativement sec et protégez les surfaces contre la contamination. La présence d'eau ou d'huile peut provoquer une mauvaise adhérence ou la formation excessive de mousse. Remplissez les grands vides avec des tiges d'appui ou des matériaux de remplissage appropriés. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, contactez un représentant technique SWD pour plus de détails.
Acier et Autres Métaux	<ul style="list-style-type: none"> Il incombe à l'entrepreneur certifié/l'utilisateur final de déterminer la bonne adhérence et l'adaptabilité en effectuant des tests sur le terrain. Le décapage ou l'apprêt ne sont pas toujours nécessaires. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, contactez un représentant technique SWD pour plus de détails.
Béton	<ul style="list-style-type: none"> Lors de l'application de mousse sur du béton, la surface de béton doit être structurellement saine, propre et sèche/durcie (généralement 28 jours). Remplissez les grands vides avec des tiges d'appui ou des matériaux de remplissage appropriés. Le décapage ou l'apprêt ne sont pas toujours nécessaires. Il incombe à l'entrepreneur certifié/l'utilisateur final de déterminer la bonne adhérence et l'adaptabilité. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, contactez un représentant technique SWD pour plus de détails.
Mousse ou Autres Polymères Déjà Appliqués	<ul style="list-style-type: none"> Enlevez autant que possible la mousse et les autres produits polymères précédemment appliqués. L'application du produit sur des matériaux existants ne doit s'effectuer que lorsque la compatibilité/adhésion a été vérifiée par l'entrepreneur certifié et acceptée par le propriétaire du bâtiment ou le représentant désigné par le propriétaire.
Wiring and Plumbing	<ul style="list-style-type: none"> QUIK-SHIELD® 112UE est entièrement compatible avec les systèmes de tuyauterie en CPVC (Paschal Engineering Study for the SPFA). QUIK-SHIELD® 112UE est compatible avec les revêtements de câblage électrique typiques. (Bulletin NEMA 95)

TRAITEMENT

Préconditionnement	<ol style="list-style-type: none"> Si la température du tambour est de 26,6 °C (80 °F) ou plus, soyez prudent lors de l'ouverture du tambour! Le contenu sera sous pression. Il est recommandé de préconditionner le matériau à 13-27 °C (55-80 °F) avant l'application. Le matériau peut épaissir à des températures plus basses, ce qui peut entraîner la cavitation des pompes.
Mélange	<ol style="list-style-type: none"> Ne pas mélanger. Ne pas recirculer.
Réglages De pression	<ol style="list-style-type: none"> Le produit doit être pulvérisé avec un doseur à plusieurs composants haute pression capable d'une pression dynamique minimale de 1000 psi. La pression statique est généralement réglée entre 1100 et 1400 psi. La pression dynamique fonctionne généralement à un minimum de 1 000 psi.
Réglages de Température	<ol style="list-style-type: none"> Les réchauffeurs primaires et les réchauffeurs de tuyaux sont généralement réglés entre 43 et 60 °C (110 et 140 °F). Des températures plus élevées sont utilisées pendant les mois d'hiver, des températures plus basses sont utilisées pendant les mois d'été.

Le réglage correct de la température d'application est la responsabilité de l'utilisateur final. La température de l'équipement varie et peut dépendre de l'équipement, de la longueur du tuyau, de l'élévation, de la température ambiante, de la température du substrat, de l'humidité et d'autres facteurs. Si des informations supplémentaires sont requises, reportez-vous au pack de traitement QS112UE disponible sur swdurethane.com et à l'application mobile SWD, ou contactez Support technique SWD au 888-380-2022.

APPLICATION

- Nettoyer les surfaces conformément à la section «Préparation des supports».
- En cas d'amorçage, suivez les recommandations du fabricant. S'assurer que l'apprêt est correctement durci avant l'application.
- Les températures du substrat doivent être comprises entre -4 °C et 54 °C (25-130 °F). Un solin est recommandé à des températures plus basses. Des températures d'application plus élevées et plus basses sont possibles, contactez l'assistance technique de SWD pour plus de détails.
- Rincer une quantité adéquate de produit à travers les conduites / pistolet avant de pulvériser la surface souhaitée lors du changement entre les systèmes. La quantité de rinçage dépendra du système antérieur utilisé. Si des informations supplémentaires sont requises, contactez le support technique SWD pour plus de détails.
- Ne pas recirculer.
- Conformément à CAN/ULC S-705.2, vous ne devez pas dépasser une élévation de 50 mm (2") par passage. Jusqu'à quatre élévateurs de 50 mm (2") peuvent être appliqués à la fois sans avoir à attendre que la mousse refroidisse. Il est de la responsabilité de l'entrepreneur agréé de déterminer si la mousse a suffisamment refroidi pour des passages supplémentaires. Si vous appliquez plus de quatre élévateurs de 50 mm (2") à la fois, SWD recommande d'attendre au moins 20 minutes pour que la mousse refroidisse.
- Avant l'application, tester le matériau pour s'assurer qu'il pulvérise, durcit et durcit correctement.
- Inspectez le matériau appliqué par intermittence pour vous assurer qu'il n'y a aucun problème. Si des problèmes sont détectés, arrêtez l'application et inspectez tous les substrats, l'équipement, le pistolet et le matériau liquide pour détecter la ou les sources de problème.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- L'équipement de pulvérisation doit être maintenu en bon état de fonctionnement. Le fait de ne pas entretenir correctement l'équipement de pulvérisation peut entraîner une mauvaise performance du produit. Reportez-vous aux procédures de maintenance du fabricant de votre équipement pour plus de détails.
- Contactez SWD pour des recommandations de stockage d'équipement à long terme.



L'information présente est jugée fiable; toutefois, des risques inconnus peuvent se présenter. SWD Urethane ne fournit aucune garantie, explicite ou implicite, concernant la valeur commerciale ou la conformité de ce produit à quelque usage particulier. Ce produit respectera les spécifications des composantes liquides écrites comme indiqué sur la fiche technique du produit au moment de son achat. La responsabilité de SWD Urethane est limitée au seul coût du matériau SWD. Ce qui précède constitue la seule obligation de SWD Urethane à l'égard de dommages directs, indirects ou consécutifs, résultant de l'utilisation ou de la performance du produit.

La sécurité relève de la responsabilité du propriétaire, du représentant désigné par le propriétaire, de l'entrepreneur, ou de l'inspecteur. Familiarisez-vous avec les règlements locaux, provinciaux et fédéraux en matière de santé chimique, sécurité et manipulation. Pour de plus amples informations, consultez la fiche signalétique du produit, contactez le SPFA (www.sprayfoam.org) ou l'ACC (www.spraypolyurethane.org).