



QUIK-SHIELD 106

Mousse de pulvérisation à cellules ouvertes

QUIK-SHIELD® 106 est un isolant en mousse pulvérisée à cellules ouvertes. Il est idéal pour les applications d'isolation haute performance et pare-air dans la construction résidentielle (IRC) et commerciale (IBC). QUIK-SHIELD® 106 est un matériau d'isolation efficace avec une faible odeur d'application, une excellente adhérence et peut être utilisé comme matériau acoustique.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

Propriétés atteintes dans un environnement de laboratoire à 25°C (77°F). Les conditions sur le terrain peuvent causer une variation des propriétés

	PROCÉDURE	VALEURS
Fuite d'air à 3,5 (L/s /m2 @ 75 Pa) (L/s/m²)	E-283	<0.005 (0.02)
Cellules fermées, contenu (%)	D-2856	<90
Densité du noyau (nominal, kg/m³)(nominal, lb/ft³)	D-1622	7.21-8 (0.45-0.5)
Stabilité dimensionnelle (% max total change)	D-2126	<6
Caractéristiques de brûlage de la surface	CAN/ULC-S102/S127	PASS
Résistance à la traction (kPa)(psi)	D-1623	93 (13.5)
Absorption d'eau (%)	D-2842	2.9
Perméabilité à l'eau à (50mm ng/Pa-s-m2)(perms/in)	E-96	2140 (51)

VALEURS RELATIVES DE L'ISOLANT (vieille)

RSI @ 25.4mm (m2 C°/W)	0.63
R-valeur @ 25.4mm	3.6

BARRIÈRE THERMIQUE

DC 315 (épaisseur du feuil frais)	NFPA 286	24
-----------------------------------	----------	----

PROPRIÉTÉS DE MANIPULATION à 25°C (77°F)

	FACE A (ISO)	FACE B (RÉSINE)
Gravité spécifique	1.23	1.11
Viscosité, cps	250±50	250±50

ENTREPOSAGE RECOMMANDÉ ET DURÉE DE VIE

- Températures de stockage 10-38°C (50-100°F) Voir au verso pour le préconditionnement du matériau.
- Durée de conservation de 6 mois à compter de la date de fabrication (conteneurs non ouverts).
- Conserver le récipient bien fermé.
- Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil, dans un endroit frais et sec, éviter le gel.

INFORMATION PRODUIT

Agent de Soufflage	100% soufflé à l'eau
LEED	QUIK-SHIELD® 106 contient au moins 19,7% de contenu total renouvelable / recyclable, 2,6% recyclé avant consommation, 3,4% recyclé après consommation et 13,7% renouvelable rapidement. La réaction utilisée pour développer QS106 génère du dioxyde de carbone. Le dioxyde de carbone a un GWP de 1.
Couleur du Produit	Blanc à blanc cassé (l'exposition aux UV provoquera une décoloration, mais elle n'est pas en soi un signe de détérioration du produit)
Emballage	Réservoir de 275 gallons et Baril de 55 gallons
Les émissions	Conformément à la norme CAN / ULC-S774, les occupants doivent attendre 24 heures avant de réoccuper.
Absorption de L'eau	L'eau peut être forcée dans n'importe quelle mousse à cellules ouvertes sous pression. L'eau s'écoulera par gravité permettant à la mousse humide de sécher complètement et de restaurer toutes les propriétés chimiques et physiques de l'isolation.

APPROBATIONS / CONFORMITÉ

CCMC 13390-R	Certification Organization (CO) - Caliber Quality Solutions Inc.
ASTM C411 - la température d'utilisation continue peut atteindre 125°C (250°F)	



PREPARATION OF SUBSTRATES

La fourniture du substrat approprié est la responsabilité du propriétaire, du représentant désigné par le propriétaire, de l'entrepreneur et / ou de l'inspecteur. Voici les recommandations du fabricant. Cependant, d'autres techniques de préparation peuvent être nécessaires compte tenu des circonstances d'application uniques / spécialisées. Contactez le **Support Technique SWD au 888-380-2022** pour des questions supplémentaires.

Il est recommandé d'éliminer la poussière, la saleté, l'huile, la peinture et les polymères alternatifs de toutes les surfaces avant d'appliquer les produits SWD.

Voir les spécifications SWD ou les directives SPFA pour plus de détails sur la préparation du substrat.

Bois	<ul style="list-style-type: none"> Assurez-vous que le bois est relativement sec et protégez les surfaces contre la contamination. Pour une teneur en humidité supérieure à 19%, contactez l'assistance technique SWD. La présence d'eau ou d'huile peut entraîner une mauvaise adhérence ou un moussage excessif. Remplissez les grands vides avec des tiges d'appui appropriées ou des charges appropriées. Si des informations supplémentaires sont requises, contactez le Support Technique SWD.
Acier et Autres Métaux	<ul style="list-style-type: none"> Il est de la responsabilité de l'entrepreneur / utilisateur final de déterminer l'adhérence et l'adéquation appropriées par le biais d'essais sur le terrain. Le dynamitage et / ou l'amorçage ne sont pas toujours nécessaires. Si des informations supplémentaires sont requises, contactez le support technique SWD.
Béton	<ul style="list-style-type: none"> Si vous appliquez de la mousse sur du béton, la surface du béton doit être structurellement saine, propre et durcir pendant 28 jours. Remplissez les grands vides avec des tiges d'appui appropriées ou des charges appropriées. Le dynamitage et / ou l'amorçage ne sont pas toujours nécessaires. Il est de la responsabilité de l'entrepreneur / utilisateur final de déterminer l'adhérence et l'adéquation appropriées. Si des informations supplémentaires sont requises, contactez le support technique SWD.
Mousse ou autres polymères déjà appliqués	<ul style="list-style-type: none"> Dans la mesure du possible, retirez la mousse appliquée précédemment et les autres produits polymères. L'application du produit sur les matériaux existants ne doit être effectuée qu'après que l'adhérence / la compatibilité a été vérifiée par l'entrepreneur et acceptée par le propriétaire du bâtiment ou son représentant désigné.
Câblage et plomberie	<ul style="list-style-type: none"> QUIK-SHIELD® 106 est entièrement compatible avec les systèmes de tuyauterie en cpvc (Paschal Engineering Study for the SPFA). QUIK-SHIELD® 106 est compatible avec les revêtements de câblage électrique typiques. (Bulletin NEMA 95)

EN TRAITEMENT

Préconditionnement	<ol style="list-style-type: none"> Il est recommandé de préconditionner le matériau à 21-27°C (70-80°F) avant l'application. Le matériau peut épaissir à des températures plus basses, ce qui peut entraîner la cavitation des pompes.
Mélange	<ol style="list-style-type: none"> Mélanger le côté B (résine) pendant 20 minutes à puissance maximale avant l'application à l'aide d'un mélangeur à tambour à entraînement électrique (mélangeur à double vitesse Krause & Becker 69856 ou équivalent) dans la bonde centrale du tambour. Assurez-vous que le mélangeur est solidement fixé. Réglage de l'embrayage 2 (points) à une vitesse recommandée de 5. Configuration recommandée - 400 tr / min-800 tr / min, 120 V, 10 A. Disposition de lame pliante recommandée: haut de lame de 15 cm (6 pouces), milieu de lame de 15 cm (6 pouces), bas de lame de 20 cm (8 pouces). Mélangez continuellement le côté B (résine) tout en appliquant le matériau. Le mélange du côté A (iso) n'est pas requis.
Paramètres de pression	<ol style="list-style-type: none"> Le produit doit être pulvérisé avec un doseur à plusieurs composants haute pression capable d'une pression dynamique minimale de 1000 psi. La pression statique est généralement réglée entre 1200 et 1500 psi. La pression dynamique fonctionne généralement à un minimum de 1000 psi.
Paramètres de température	<ol style="list-style-type: none"> Les réchauffeurs primaires et les réchauffeurs de tuyaux sont généralement réglés entre 46-66°C (115-150°F). Des températures plus élevées sont utilisées pendant les mois d'hiver, des températures plus basses sont utilisées pendant les mois d'été.

Le réglage correct de la température d'application est la responsabilité de l'utilisateur final. La température de l'équipement varie et peut dépendre de l'équipement, de la longueur du tuyau, de l'élévation, de la température ambiante, de la température du substrat, de l'humidité et d'autres facteurs. Si des informations supplémentaires sont requises, reportez-vous au pack de traitement QS106 disponible sur swdurethane.com et à l'application mobile SWD, ou contactez

Support technique SWD au 888-380-2022.

APPLICATION

- Nettoyer les surfaces conformément à la section «Préparation des supports».
- En cas d'amorçage, suivez les recommandations du fabricant. S'assurer que l'apprêt est correctement durci avant l'application.
- Il est de la responsabilité de l'entrepreneur de déterminer si les températures ambiantes et du substrat sont propices à la pulvérisation de mousse.
- Rincer une quantité adéquate de produit à travers les conduites / pistolet avant de pulvériser la surface souhaitée lors du changement entre les systèmes. La quantité de rinçage dépendra du système antérieur utilisé. Si des informations supplémentaires sont requises, contactez un représentant SWD pour plus de détails.
- Avant l'application, tester le matériau pour s'assurer qu'il pulvérise, durcit et durcit correctement.
- Inspectez le matériau appliqué par intermittence pour vous assurer qu'il n'y a aucun problème. Si des problèmes sont détectés, arrêtez l'application et inspectez tous les substrats, l'équipement, le pistolet et le matériau liquide pour détecter la ou les sources de problème.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- L'équipement de pulvérisation doit être maintenu en bon état de fonctionnement. Le fait de ne pas entretenir correctement l'équipement de pulvérisation peut entraîner une mauvaise performance du produit. Reportez-vous aux procédures de maintenance du fabricant de votre équipement pour plus de détails.
- Contactez SWD pour des recommandations de stockage d'équipement à long terme.



Les informations contenues dans ce document sont considérées comme fiables; cependant, des risques inconnus peuvent être présents. SWD Urethane n'offre aucune garantie, explicite ou implicite, concernant la qualité marchande ou l'adéquation de ce produit à une utilisation particulière. Le produit répondra aux spécifications écrites des composants liquides telles qu'indiquées sur la fiche technique publiée au moment de l'achat. L'intégralité de la responsabilité de SWD Urethane est limitée uniquement au coût du matériau SWD. Ce qui précède constitue la seule obligation de SWD Urethane en ce qui concerne les dommages, directs, accessoires ou consécutifs, résultant de l'utilisation ou des performances du produit.

La sécurité est la responsabilité du propriétaire, de son représentant désigné, de l'entrepreneur et / ou de l'inspecteur. Familiarisez-vous avec les réglementations locales, étatiques et fédérales concernant la santé, la sécurité et la manipulation des produits chimiques. Pour plus d'informations, consultez la FDS du produit, contactez le SPFA (www.sprayfoam.org) ou l'ACC (www.spraypolyurethane.org).