



QUIK-SHIELD 106

Espuma en aerosol de celda abierta

QUIK-SHIELD® 106 es un aislamiento de espuma en aerosol de celda abierta. Es ideal para aplicaciones de aislamiento de alto rendimiento y barrera de aire en construcción residencial (IRC) y comercial (IBC). QUIK-SHIELD® 106 es un material aislante eficaz con bajo olor a aplicación, excelente adhesión y puede usarse como material acústico.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedades obtenidas en un entorno de laboratorio a 77°F (25°C). Las condiciones ambientales pueden causar variación en las propiedades.

	PROCEDIMIENTO	VALORES
Fuga de aire en 3.5 in(L/s/m2)	E-283	<0.02
Celda cerrada, contenido (%)	D-2856	<90
Densidad del núcleo (nominal, lb/ft ³)	D-1622	0.45-0.5
Estabilidad dimensional (% cambio total máximo)	D-2126	<6
Resistencia a la tracción (psi)	D-1623	13.5
Absorción de agua (%)	D-2842	2.9
Permeancia al vapor de agua (perms/in)	E-96	51

VALORES DE AISLAMIENTO RELATIVO

Valor de R a 1"	4.0
Valor R por pulgada en ≥ 3.5"	3.7

BARRERAS TÉRMICA

DC 315 (milésimas húmedas)	NFPA 286	24
----------------------------	----------	----

PROPIEDADES DE MANIPULACIÓN EN 77°F (25°C)

	LADO A (ISO)	LADO B (RESINA)
Gravedad específica	1.23	1.11
Viscosidad, cps	250±50	250±50

ALMACENAMIENTO Y DURACIÓN DE CONSERVACIÓN RECOMENDADOS

- Temperaturas de almacenamiento 50-100°F (10-38°C). Ver la parte posterior para preacondicionamiento del material.
- Vida útil de 6 meses (resina) 12 meses (iso) desde la fecha de fabricación (contenedores sin abrir).
- Mantenga el recipiente cerrado herméticamente.
- Almacene alejado de la luz directa del sol, en un lugar fresco y seco y evite la congelación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Agente de Expansión	100% Inflado por Agua
LEED	QUIK-SHIELD® 106 tiene un mínimo de contenido renovable / reciclado total de 19.7%, 2.6% reciclado de pre consumo, 3.4% reciclado de pos consumo, 13.7% rápidamente renovable. La reacción utilizada para expandir QS106 genera dióxido de carbono. El dióxido de carbono tiene un GWP de 1.
Color Del Producto	Color blanco a blanquecino (la exposición a los rayos UV provocará decoloración, que en sí misma no es señal producto dañado)
Embalaje	Tanque de 275 galones y barril de 55 galones
Tiempo de Reingreso	Tiempo de reingreso de 1 hora en construcciones residenciales nuevas con ventilación natural (Construcciones comerciales/remodelaciones, 24 horas)

APROBACIONES/CUMPLIMIENTO

QUIK-SHIELD® 106 ha sido probado por un laboratorio externo (Intertek Testings Services NA, Inc.) y evaluado por Priest and Associates Fire Consultants, LLC.

CCRR-1011	Construcción Tipo I-V,
IBC, IRC, IECC: 2009, 2012, 2015, 2018 (AC377)	Berkeley Analytical - Certificado de prueba de emisiones de COV
Clase 1— ASTM E-84	IRC Sección 316.6 - No se requiere barrera de ignición en áticos sin ventilación por CCRR-1011, sección 5.4.2.4.



PREPARACIÓN DE LOS SUSTRATOS

Proporcionar el sustrato adecuado es responsabilidad del propietario, el representante designado del propietario, el contratista o el inspector. Las siguientes son las recomendaciones del fabricante. Sin embargo, se pueden necesitar otras técnicas de preparación, en función de circunstancias únicas/especializadas de aplicación. Comuníquese con el **Soporte Técnico de SWD al 888-380-2022** para preguntas adicionales.

Se recomienda eliminar polvo, suciedad, aceite, pintura y polímeros alternativos de todas las superficies antes de aplicar productos SWD.

Consulte las especificaciones de SWD o las pautas de SPFA para obtener más detalles sobre la preparación del sustrato.

Madera	<ul style="list-style-type: none"> Asegúrese de que la madera esté relativamente seca y proteja las superficies de la contaminación. Para un contenido de humedad superior al 19%, póngase en contacto con el Soporte Técnico de SWD. La presencia de agua o aceite pueden causar una mala adherencia o una excesiva formación de espuma. Llene los huecos grandes con varillas de respaldo apropiadas o rellenos apropiados. Si se requiere información adicional, póngase en contacto con Soporte Técnico de SWD para más detalles.
Aero y Otros Metales	<ul style="list-style-type: none"> Es responsabilidad del contratista/consumidor final determinar la adherencia adecuada y la idoneidad mediante pruebas de campo. No siempre se requiere de voladura o imprimación. Si se requiere información adicional, póngase en contacto con Soporte Técnico de SWD para más detalles.
Concreto	<ul style="list-style-type: none"> Si aplica espuma al concreto, la superficie del concreto debe estar estructuralmente firme, limpia y curada durante 28 días. Llene los huecos grandes con varillas de respaldo apropiadas o rellenos apropiados. No siempre se requiere de voladura o imprimación. Es responsabilidad del contratista/consumidor final determinar la adherencia adecuada y la idoneidad. Si se requiere información adicional, póngase en contacto con Soporte Técnico de SWD para más detalles.
Espuma Aplicada Anteriormente u Otros Polímeros	<ul style="list-style-type: none"> Siempre que sea posible, retire la espuma aplicada previamente y otros productos de polímero. La aplicación del producto sobre materiales existentes debe realizarse únicamente después de que el contratista haya verificado la adhesión/compatibilidad y que el propietario del edificio o el representante designado del propietario hayan aceptado.
Instalación Eléctrica y Plomería	<ul style="list-style-type: none"> QUIK-SHIELD® 106 es totalmente compatible con los sistemas de tuberías de CPVC (estudio de ingeniería Paschal para el SPFA) QUIK-SHIELD® 106 es compatible con las cubiertas típicas de cableado eléctrico. (Boletín NEMA 95)

PROCESAMIENTO

Preacondicionamiento	<ol style="list-style-type: none"> Se recomienda preacondicionar el material a 70-80°F (21-27°C) antes de la aplicación. El material puede espesar a temperaturas más bajas que pueden causar cavitaciones (formación de burbujas).
Mezcla	<ol style="list-style-type: none"> Mezcle el lado B (resina) durante 20 minutos en alto antes de la aplicación usando una mezcladora eléctrica de tambor (Krause & Becker 69856 Dual Speed Mixer o equivalente) en el tapón central del tambor. Asegúrese de que la mezcladora este bien conectada. Ajuste del embrague 2 (puntos) a una velocidad recomendada de 5. Configuración recomendada - 400RPM-800RPM, 120V, 10A. Disposición recomendada de aspas plegables: aspa superior de 6", aspa en el medio de 6", aspa inferior de 8". Mezcle continuamente el lado B (resina) mientras aplica el material. La mezcla del lado A (Iso) no es necesaria.
Ajustes de Presión	<ol style="list-style-type: none"> El producto debe rociarse con un dosificador de componente plural de alta presión capaz de un mínimo de presión dinámica de 1000 psi La presión estática se establece normalmente entre 1200-1500 psi. La presión dinámica generalmente opera a un mínimo de 1000 psi.
Ajustes de Temperatura	<ol style="list-style-type: none"> Los calentadores primarios y los calentadores de manguera se establecen normalmente entre 115-150°F (46-66°C). Las temperaturas más altas se utilizan en los meses de invierno, las temperaturas más bajas se utilizan en los meses de verano.

La configuración adecuada de la temperatura de la aplicación es responsabilidad del usuario final. La temperatura del equipo varía y puede depender del equipo, la longitud de la manguera, la elevación, la temperatura ambiente, la temperatura del sustrato, la humedad y otros factores. Si se requiere información adicional, consulte el paquete de procesamiento QS106 que se encuentra en swdurethane.com y la aplicación móvil SWD, o comuníquese con **Soporte Técnico de SWD al 888-380-2022**.

APLICACIÓN

- Limpie las superficies según se indica en la sección "Preparación de sustratos".
- Si se usa recubrimiento de preparación, siga las recomendaciones del fabricante. Garantice que el recubrimiento esté adecuadamente curado/seco antes de la aplicación.
- Es responsabilidad del contratista determinar si la temperatura del ambiente y la del sustrato son propicias para la aplicación de la espuma.
- Al cambiar de sistemas, purgue una cantidad adecuada de material a través de las líneas/la pistola antes de aplicar en la superficie. La cantidad purgada dependerá del sistema que se haya utilizado antes. Si se requiere información adicional, póngase en contacto con un representante de SWD para más detalles.
- Antes de la aplicación, pruebe el material para asegurar que el material se aplique, se seque y se endurezca correctamente.
- Inspeccione el material aplicado de forma intermitente para asegurarse de que no existan problemas. Si se detectan problemas, detenga la aplicación e inspeccionar todos los sustratos, equipo, pistola y material líquido para determinar las causas del problema.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

- El equipo de rociado se debe mantener en condiciones óptimas de operación. No mantener adecuadamente el equipo de rociado puede dar lugar a un mal funcionamiento del producto. Consulte los procedimientos de mantenimiento del fabricante del equipo para obtener más detalles.
- Póngase en contacto con SWD para las recomendaciones de almacenamiento de equipos a largo plazo.



Se cree que la información del presente es fiable; sin embargo se pueden presentar riesgos desconocidos. SWD Urethane no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, en relación con la comercialización o idoneidad de este producto para cualquier uso particular. El producto cumplirá con las especificaciones escritas de los componentes líquidos, tal como se indica en la ficha técnica publicada en el momento de la compra. La totalidad de la responsabilidad de SWD Urethane se limita únicamente a los costos del material de SWD. Lo anterior constituye la única obligación de SWD Urethane con respecto a los daños, ya sean directos, incidentales o consecuentes, que resulten del uso o desempeño del producto.

La seguridad es responsabilidad del propietario, el representante designado del propietario, el contratista y el inspector. Familiarícese con la reglamentación local, estatal y federal en materia de salud química, seguridad y manipulación. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad del producto, póngase en contacto con la SPFA (Spray Polyurethane Foam Alliance) en www.sprayfoam.org o con el ACC (Consejo de Química de los EE. UU.) en www.spraypolyurethane.org.